

Tari (Tassa comunale sui rifiuti) 2021  
Domanda di agevolazione di carattere sociale

Al Comune di Carmignano

Piazza Matteotti n° 1  
59015 Carmignano (Po)  
Fax 055/8750301

Il/la sottoscritto/a (nome e cognome)

nato/a a  Provincia

il  residente a

in via/piazza  n°

tel.  codice fiscale

chiede

che sia concessa la riduzione per motivi di carattere sociale della Tari (Tassa comunale sui rifiuti) per l'anno 2021 in base a quanto stabilito con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 26/2021

*Nel caso in cui nel nucleo familiare siano presenti persone in condizione di disabilità media o grave o persone a cui è stata riconosciuta la condizione di non autosufficienza di cui alla L. 18/1980, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 ed essendo a conoscenza delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false e della conseguente decadenza dai benefici eventualmente conseguiti, così come previsto dagli articoli n. 75 e n. 76 del D.P.R. 445/2000,*

*dichiara*

Che il Sig.re/ra ,

nato/a a  Prov.  il

grado di parentela , risulta essere :

in condizione di disabilità media o grave;

gli è stata riconosciuta la condizione di non autosufficienza (L.18/1980), come certificato da

*(Allegare la fotocopia del documento di identità in corso di validità del dichiarante sottoscrittore)*

Allegati

Attestazione ISEE ordinario in corso di validità, calcolato secondo la normativa DPCM 159/2013

Data

Firma

Il/la sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato/a, ai sensi del D. Lgs. 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Firma

L'Amministrazione effettuerà controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni (art.71, comma 1, D.P.R.445/2000).

La domanda compilata e gli allegati, se presentati a mano, devono essere consegnati all'Ufficio Protocollo del Comune